

RILSAN®

BMN G8 TLDA

PA11, MHLRS, 22-010 CD

Rilsan® BMN G8 TLDA树脂 是一种采用可再生材料制成的聚酰胺11。该牌号适用于注塑，具有更好的耐摩擦性，而且通过了饮用水接触应用批准：WRAS（英国）认证。

依据ASTM D 6866，可再生碳含量（计算值）为 >94%。

性能	干 / 已调节	单位	测试标准
流变性能			
模塑收缩率, 平行	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
模塑收缩率, 垂直	0.9 / *	%	ISO 294-4, 2577
机械性能			
拉伸模量	- / 1500	MPa	ISO 527-1/-2
	- /	psi	
屈服应力	218000 - / 40	MPa	ISO 527-1/-2
	- / 5800	psi	
屈服伸长率	- / 10	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	- / >50	%	ISO 527-1/-2
肖氏硬度D	72 / *	-	ISO 868
简支梁冲击强度, +23°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁冲击强度, -30°C	- / 无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度, +23°C	- / 14	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 6.66	ftlb/in²	
简支梁缺口冲击强度, -30°C	- / 11	kJ/m²	ISO 179/1eA
	- / 5.23	ftlb/in²	
热性能			
熔融温度, 10°C/min	186 / *	°C	ISO 11357-1/-3
其它性能			
密度	1030 / 1030	kg/m³	ISO 1183
	1.03 / 1.03	g/cm³	
%Bio-Based	94	-	ASTM D6866

主要应用

—水表部件

包装

该牌号出厂时已干燥并密封包装（25公斤袋装），可直接进行加工。

保质期

自发货之日起2年。有关过期使用的任何事宜，请咨询我司技术服务人员。

加工条件：

—推荐熔融温度（最小值/建议值/最大值）：210°C/ 230°C/ 280°C。

—成型温度：20 - 60°C

—干燥时间和温度（只有包装袋打开2小时以上时才有必要干燥）：4-6小时，80-90°C。

RILSAN®

BMN G8 TLDA

加工方法	
注塑	
供货形式	
粒料	
添加剂	
脱模助剂	
特殊性能	
生物基, 热稳定, 光稳定	
地区供应	
北美, 欧洲, 亚太, 中南美洲, 中东/非洲	